



CENTRUM TECHNICKÉ NORMALIZACE DEK a.s.  
Jiří Tokar

Přednáška: Spotřebitel a technické normy

6.10.2009

# INFORMACE O SPOLEČNOSTI



- skupina DEK na trhu od roku 1993
- Stavebnictví – obchod, služby, výroba



# ATELIER DEK – systematická dlouhodobá technická práce

- Technická podpora při nákupu, prodeji a výrobě stavebních výrobků, vlastní technický rozvoj, projekční a konzultační inženýrská činnost
- Technická podpora projektantů a montážních firem
- Technická akceptace výrobků do prodeje a výroby
- Sledování realizací
- Tvorba publikací, výpočtových nástrojů, interních směrnic a vědění
- Pořádání seminářů a školení pro odbornou veřejnost
- Řádní členové v TNK 76, TNK 31, TNK 65, TNK 43

# Centrum technické normalizace DEK a.s.

- Založeno v roce 2005
- Sekretariát TNK 65 Izolace staveb od r. 1999
- Překlad cca 110 norem
- Účast na 20 zasedání CEN TC 254
- V roce 2007 jsme organizace zasedání TC 254 v Praze
- Dokončena revize původní ČSN 73 3610 Navrhování klempířských konstrukcí
- Uchází se o sekretariát TC 254/SC 2 (Plastové hydroizolační fólie)

# Centrum technické normalizace DEK a.s.

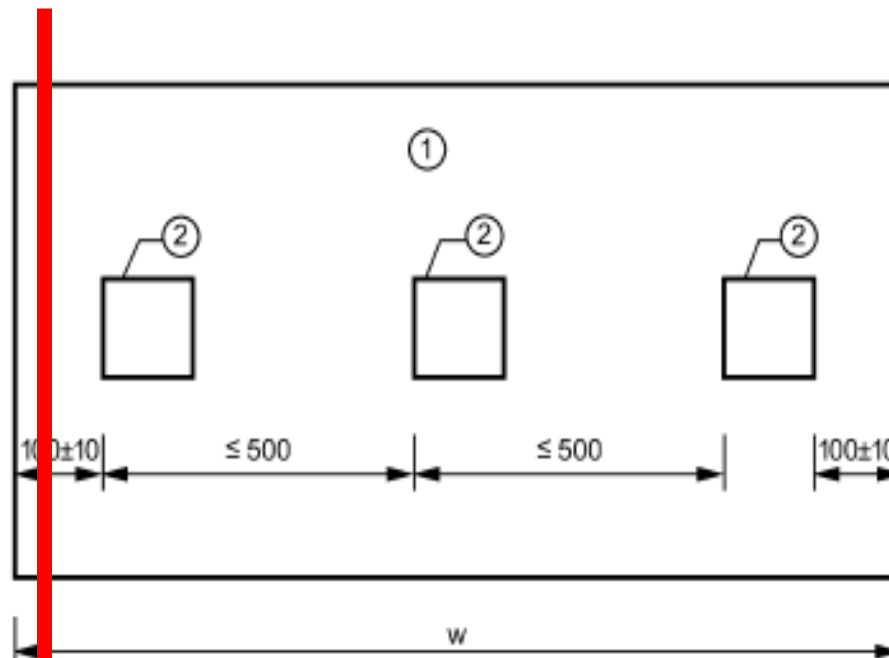
- Příklad z praxe činnosti CTN DEK a.s.
- Zamyšlení nad tím, kdo je uživatel (spotřebitel) norem v oboru stavebních konstrukcí
- Závěr, východiska

# Příklad – hydroizolační fólie v tunelu

- Na stavbu tunelu byla dodána hydroizolační fólie z PVC-P.
- Hydroizolační fólie byla na trh uvedena a certifikována podle platných harmonizovaných evropských norem.
- Hydroizolační fólie byla zhotovitelem stavby vybrána ve výběrovém řízení, splnila interně stanovená kritéria.
- Hydroizolační fólie měla menší tloušťku ve přesazích, než v ploše. Byla obtížně svařitelná, a tím byla obtížně dosažitelná vodotěsnost.
- Realizační firma nás požádala o prosazení změny výrobní normy.

# Příklad – odběr vzorků, tloušťka hydroizolační fólie

Rozměry v mm



Legenda

- 1 zkušební vzorek
- 2 zkušební těleso
- w šířka pásu (fólie)

Obrázek 3 – Návod pro vyřezání zkušebních těles

# Příklad – tloušťka hydroizolační fólie

ČSN EN 1849-2

## Úvod

Tato evropská norma je určena pro stanovení charakteristik plastových a pryžových pásů a fólií vyrobených nebo dodaných před jejich použitím. Zkušební metody se vztahují výhradně na výrobky nebo ve vhodných případech na jejich součásti. Nevztahují se na hydroizolační systémy složené z těchto výrobků a zabudované ve stavbách.

Tato zkouška je určena k tomu, aby se používala ve spojení s evropskou normou „Definice a charakteristiky“ pro plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech.

## 1 Předmět normy


Tato evropská norma určuje postupy pro stanovení tloušťky a plošné hmotnosti plastových a pryžových pásů a fólií pro hydroizolaci střech.

---



# Není koordinována činnost TC

TC 254	x	TC 189
Hydroizolace	x	Geosyntetika
výrobkové normy		výrobková norma
fólie pro střechy		fólie pro tunely
		ČSN EN 13491



- Nekoordinovaná činnost
- Vznikají dvě skupiny norem pro jeden výrobek
- Různá terminologie

## Uživatel normy (spotřebitel)

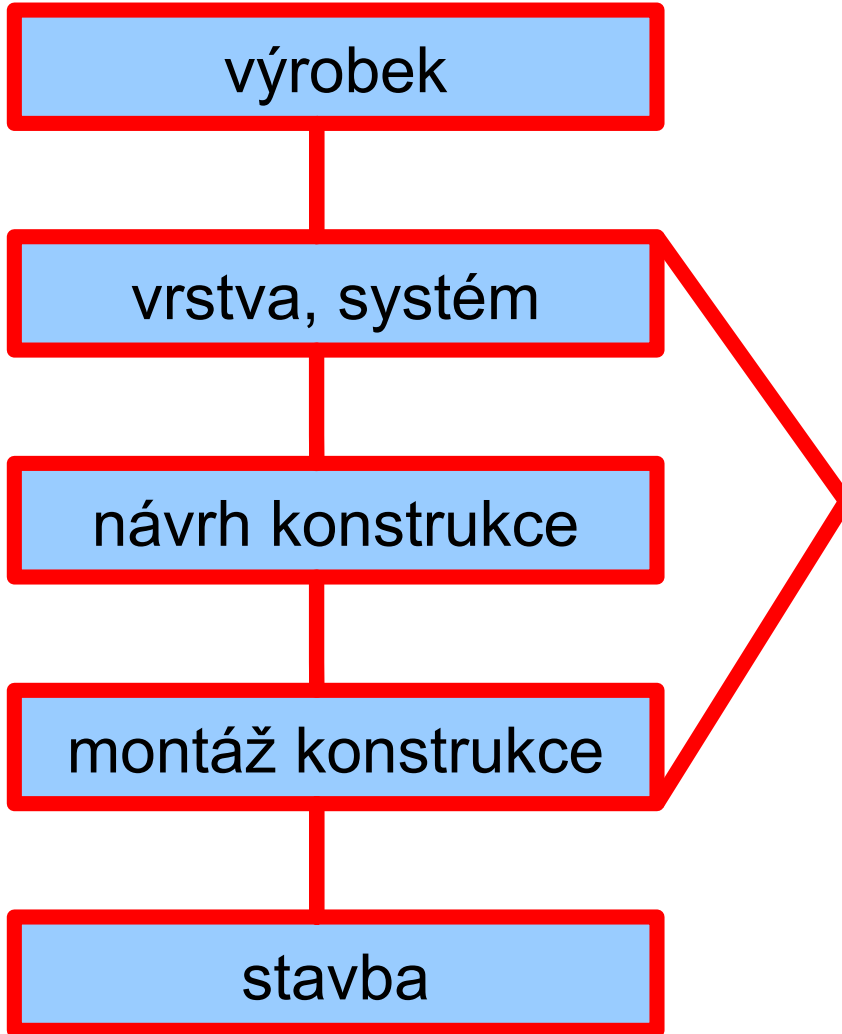
**výrobce, zkušebna, dodavatel**

**projektant**

**dodavatel stavby, subdodavatel**

**dodavatel stavebního materiálu**

**spotřebitel, uživatel stavby  
(investor)**



## Skutečnost:

- Výrobek = > výrobová norma
- Vznik a udržování normy je motivováno obchodní podstatou (volný pohyb výrobků po trhu EU)
- Slouží pro porovnání výrobků
- Výrobové normy mají různé odchylky v předmětu a podstatě:
  - stanoví, jaké vlastnosti se na výrobku zkouší (ale jen některé stanoví, které se musí zkoušet)
  - stanoví, jaké zkušební postupy se použijí (ale jen některé stanoví způsoby vyhodnocení výsledků)
  - jen některé stanoví požadavky na vlastnosti výrobku
- Odpovědnost výrobce vůči dalším subjektům nízká

## Výrobková norma

- Podstata výrobních norem je často výrobcem nebo prodejcem stavebního materiálu přeceněna
- Spotřebitel z neznalosti spoléhá na tvrzení dodavatele „...výrobek je certifikovaný...“
- Pro spotřebitele to neznamena obvykle žádné garance ani přínos!
- Odpovědnost výrobce vůči spotřebiteli (garance vlastností, zpracovatelnost, použitelnosti apod.) za výrobek pouze na základě aktuálně existujících výrobních norem je prakticky nulová.

# Zavěr 1

- Současný systém nelze označit za špatný
- Specifikem staveb, jejích dílčích konstrukcí a vrstev je skutečnost, že výrobky do nich musejí být zabudovány ve konstrukčních souvislostech
- Informace z dokumentace pro uvedení výrobku na trh podle harmonizované výrobní normy je „prvním kolem“ k akceptaci výrobku spotřebitelem
- Zodpovědný spotřebitel potřebuje kol akceptace výrobku více

## Zavěr 2

- Podporovat tvorbu montážních a projektantských předpisů. Takové dokumenty musí tvořit specialisté.

(za CTN DEK a.s. např: ČSN 73 3610 (2008)  
Navrhování klempířských konstrukcí)

- Udržet relevantní ČSN a řemeslné předpisy a považovat je vždy za nadřazené výrobovým normám. Tyto předpisy často obsahují zkušenosti a dobré rady.
- Spotřebitele náležitě poučit, poskytnout mu východiska
- „Opakovaný“ spotřebitel by si měl vytvořit vlastní standardy a požadavky

## Zavěr 3

- Tvorbou projektantských a montážních publikací hájí naše společnost zájmy uživatelů, a to jak montážních firem, projektantů, tak konečných uživatelů staveb
- Tato strategie se ukázala jako úspěšná i v obchodních aktivitách naší společnosti